

L'arte di innovare



a cura di Maria Bonaria Mereu

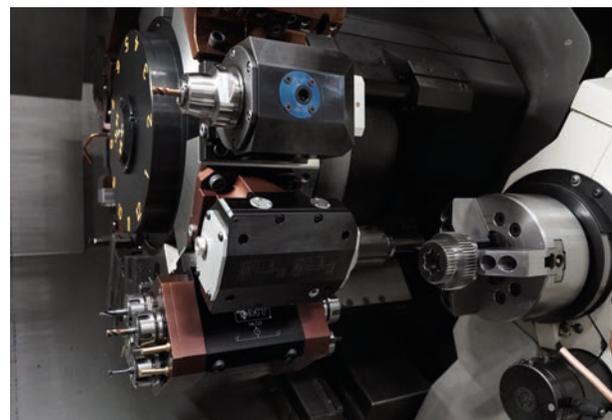
In un mercato in continua evoluzione caratterizzato da una sempre più crescente concorrenza a livello mondiale, la capacità di innovare è la chiave per il successo. La produzione dei portautensili per torni a controllo numerico non fa eccezione. L'ha capito bene l'azienda MT, che da oltre 50 anni opera nel settore delle lavorazioni meccaniche di precisione dapprima come contoterzista e poi come produttore di portautensili per torni a controllo numerico e che ha fatto dell'innovazione un fattore trainante della propria attività. Fornire soluzioni all'avanguardia per le lavorazioni meccaniche di precisione rappresenta un imperativo per l'azienda riminese. MT si dedica alla progettazione di nuovi prodotti in grado di eseguire la stessa lavorazione in tempi più brevi, riducendo al minimo l'intervento dell'operatore e sfruttando appieno le

potenzialità della macchina. Questo sforzo di progettazione si concretizza in portautensili che assicurano chiari vantaggi in termini di efficienza, riduzione dei costi e massimizzazione della precisione.

Soluzioni brevettate

Di questo impegno sono testimonianza gli innumerevoli brevetti depositati tra i quali, per citarne solo alcuni, il motorizzato orientabile con display digitale, il modulo portalunetta standard e sliding, il modulo power skiving per i torni a controllo numerico e l'MT-TPS.

L'MT-TPS Touch Probe Shield è una protezione per sonda a contatto che consente di effettuare misurazioni in-process durante la lavorazione sul tornio, senza doversi curare dei possibili danni alla sonda o delle ripercussioni negative sulla precisione di misurazione

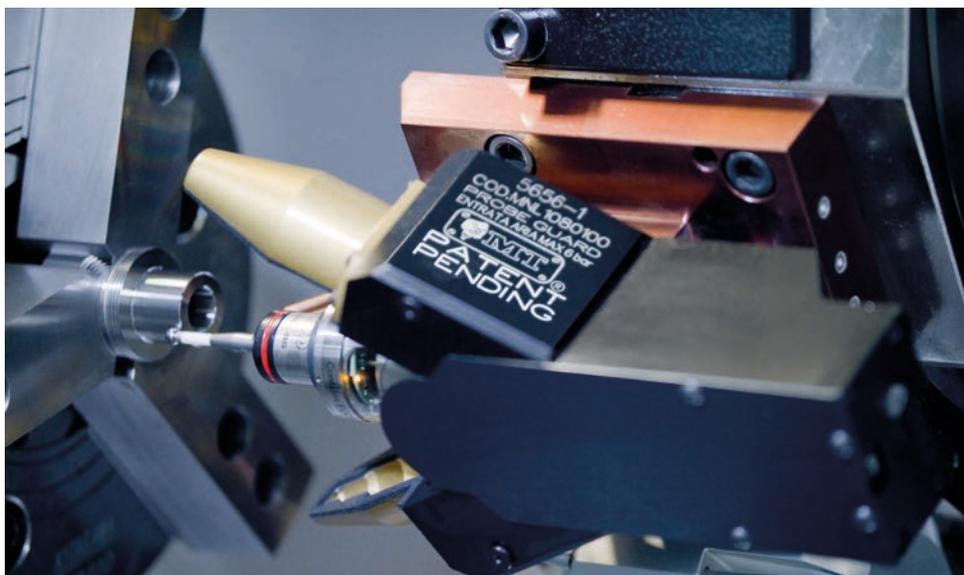


Il portautensile motorizzato brocciatore durante la lavorazione di dentatura esterna

causati dalla presenza nell'area di lavoro di polvere, trucioli o liquido refrigerante. MT-TPS fa parte delle soluzioni DCM Digitally Connected Machining, una tecnologia che accomuna i prodotti MT che uniscono al proprio interno meccanica, elettronica e sensoristica al fine di potere realizzare lavorazioni sempre più complesse, tenendo sotto controllo l'intero processo. Le soluzioni DCM Digitally Connected Machining di MT portano il cliente nel vivo dell'Industria 4.0.

Nel vivo dell'Industria 4.0

In tema di Industria 4.0, l'azienda romagnola ha posto in essere un progetto di totale integrazione della fabbrica ormai da diversi anni, un progetto in costante e continua evoluzione che la spinge ad adeguarsi e ad adottare nuove tecnologie. Tutta l'azienda è integrata e il processo produttivo è analizzabile live, permettendo l'ottimizzazione in tempo reale dei flussi produttivi. Tutto questo permette la fornitura al cliente di un



LMT-TPS Touch Probe Shield

servizio just in time, con risposte e informazioni sempre aggiornate e immediate. L'ultimo nato in casa MT è il portautensile motorizzato brocciatore, che permette la lavorazione di dentature esterne e interne e di sedi chiavetta direttamente sul tornio, senza ricorrere a macchine dedicate e assicurando quindi un notevole risparmio di tempi e costi. Grazie alle guide maggiorate, il nuovo modulo motorizzato garantisce la massima rigidità e precisione di lavorazione per l'intera lunghezza del pezzo da lavorare, permettendo la lavorazione di dentature con un'ottima qualità di finitura. Inoltre, il portautensile motorizzato brocciatore è compatibile con gli utensili commerciali a inserti, la cui durata di vita è massimizzata grazie al meccanismo interno che solleva automaticamente il gruppo utensile durante la corsa di ritorno. La gamma dei prodotti di MT è implementata costantemente e attualmente è composta da oltre 11.000 articoli a catalogo, disponibili per innumerevoli modelli di torni a controllo numerico.

Investire in Ricerca e Sviluppo

Per progettare e sviluppare nuove soluzioni al passo con le ultime tecnologie, MT investe molto in Ricerca e Sviluppo e macchinari di ultima



Il robot umanoide cognitivo Robee

generazione. La crescita dell'azienda in termini di fatturato è stata sostenuta proprio dagli investimenti in nuovi macchinari, che non solo ne hanno aumentato la capacità produttiva, ma ne hanno accresciuto anche la competitività. Gli ultimi investimenti in termini di tempo hanno visto MT dotarsi dei più moderni centri di lavoro 5 assi pallettizzati e di robot antropomorfi con magazzino a torre integrato, in grado di gestire in autonomia il carico e scarico dei componenti per l'alimentazione delle macchine. In quest'ottica di interazione uomo-macchina in modalità collaborativa si inserisce Robee, il robot umanoide cognitivo che da oltre un anno affianca gli operatori nelle linee di produzione nell'esecuzione dei lavori più ripetitivi e usuranti.

Un supporto concreto

MT offre soluzioni personalizzate per i propri clienti. Questa flessibilità è frutto dell'innovazione di processo e

dell'attenzione riservata alla clientela. Un team altamente qualificato accompagna il cliente in ogni fase del suo processo di acquisto, dall'iniziale contatto per ottenere supporto alla scelta del prodotto ideale per le proprie necessità di lavorazione fino alla messa in funzione e alla definizione dei cicli di lavoro. Anche dopo la fornitura, i clienti MT possono contare su un economico ed efficiente servizio di riparazione e revisione, vitale soprattutto nel caso in cui il prodotto venga sottoposto a cicli di lavoro continuativi e pesanti, dove una corretta manutenzione programmata è fondamentale per prevenire fermi macchina.

MT Srl

Via Casino Albini, 480
47842 - San Giovanni
in Marignano (RN)
Tel. 0541 956034
mtma@mtmarchetti.com
www.mtmarchetti.com



Soluzioni personalizzate in tutto il mondo

L'impegno costante verso l'innovazione a 360°, senza prescindere dalla qualità, e l'offerta di una soluzione personalizzata per le esigenze del cliente ha permesso a MT di diventare un punto di riferimento del suo settore, sia in Italia sia all'estero, fronteggiando le moderne sfide industriali.

MT è presente sul mercato americano, inglese, tedesco, fino ad arrivare alla copertura pressoché globale in tutto il mondo.

All'estero MT si avvale di una fitta rete di rivenditori e partner che comprende a oggi 24 aziende sui cinque continenti, dotate di personale tecnicamente preparato in modo da potere offrire un servizio allo stato dell'arte in tutte le aree del mondo. Con tali aziende nel corso degli anni si è instaurato un rapporto solido, alimentato anche da programmi di training continui per potere essere sempre in grado di fornire la risposta ottimale alle esigenze dei clienti in tempi rapidi.



La sede di MT a San Giovanni in Marignano (RN)